

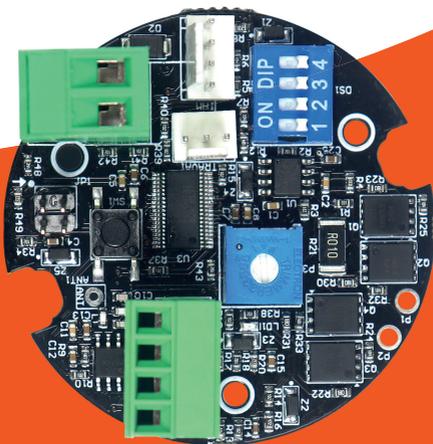


# LINHA FASS

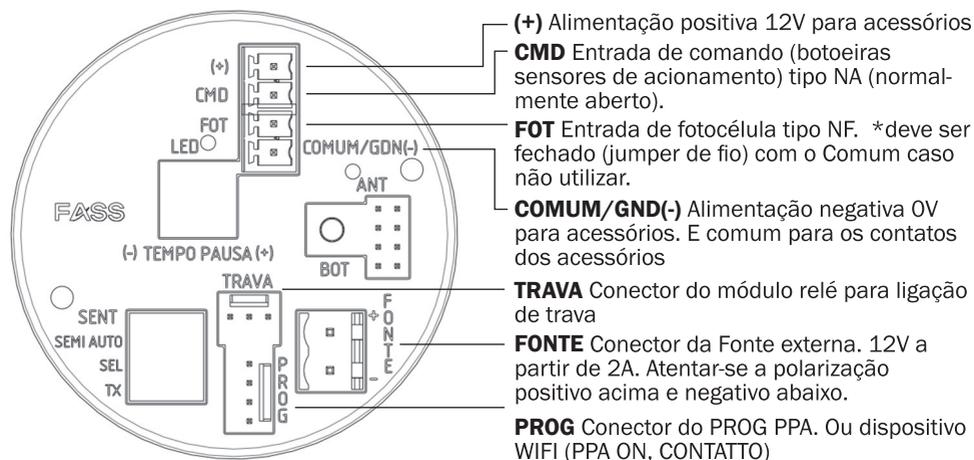


Atenção: As instruções contidas neste manual são de extrema importância e devem ser seguidas, não utilize o equipamento sem antes ler o manual.

## MANUAL DE INSTRUÇÕES CENTRAL DC 12V SMART DRIVE



## 1- LIGAÇÕES / CONEXÕES



**Obs:** Fotocélula F8 não necessita ser conectada ao COMUM da central. Apenas alimentação e fio azul no FOT.

## 2- CONFIGURAÇÕES / FUNCIONAMENTO

### Como Inverter o sentido de rotação do motor?

**Com PROG:** Certifique-se de que a função “Trimpot/DIP” esteja desabilitada. Vá até a função “Mudar Sentido” e altere o sentido.

**Sem o PROG:** Certifique-se de que a função “Trimpot/DIP” esteja habilitada (caso tenha conectado o PROG anteriormente). Troque a posição do DIP1 (SENTE).

**Obs:** Para que a mudança tenha efeito é necessário esperar 10 segundos, desligar e religar.

### Como Apagar Percurso?

**Com PROG:** Na tela inicial pressione a tecla + e - por 10 segundos até a confirmação.

**Sem o PROG:** Com DIP3 (SEL) e DIP4 (TX) na posição OFF (à esquerda), pressione e segure o botão “BOT”. O LED começará a piscar e acelerar conforme o tempo passa. Após aproximadamente 10 segundos o LED “TX” deverá piscar 3 vezes de forma mais lenta sinalizando que o percurso foi apagado.

## Como resetar ao Padrão de Fábrica?

**Com PROG:** Na tela inicial pressione a tecla “+” e “-” por 10 segundos até a confirmação, o percurso será apagado. Continue pressionando e nova contagem regressiva irá ocorrer, desta vez para o reset de fábrica.

**Sem PROG:** Com DIP3 (SEL) e DIP4 (TX) na posição ON (à direita), pressione e segure o botão “BOT”. O LED começará a piscar e acelerar conforme o tempo passa. Após aproximadamente 10 segundos, o LED deverá piscar 3 vezes de forma mais lenta sinalizando que reset foi concluído. Não esqueça de retornar os DIPS 3 e 4 para posição OFF (à esquerda).

## Como Cadastrar um controle TX? (TX botoeira)

A capacidade é de 162 Controles de 1 até 4 botões cada.

**Com PROG:** Na tela “GRAVAR TX” deverá aparecer o status do receptor (sem sinal, recebendo, BOT cadastrado ou SEL cadastrado), aperte o botão do controle a ser gravado e enquanto estiver sinalizando “recebendo” aperte a tecla (+) do PROG. A confirmação será a troca da mensagem para “BOT CADASTRADO”.

**Sem PROG:** Com o DIP4 – TX (direita) e o DIP3 – SEL OFF (esquerda). Aperte o botão do TX que deseja gravar. O LED irá piscar rapidamente quando estiver recebendo um sinal de TX. Durante este momento, aperte o Botão “BOT”. Quando estiver gravado o LED “TX” da central deve piscar de forma mais lenta. Ao fim da gravação retorne o DIP4 - TX à esquerda (OFF).

A central aceita somente controles de código rolante PPA.

## Como Cadastrar um Controle Seletor? (TX Seletor)

Para ligar o receptor o DIP 4 (RF) deve estar na posição ON (direita).

A capacidade é de 10 Seletores.

**Com PROG:** Na tela “GRAVAR SEL” deverá aparecer o status do receptor (sem sinal, recebendo, BOT cadastrado ou SEL cadastrado), aperte qualquer botão do seletor a ser gravado e enquanto estiver sinalizando “recebendo” aperte a tecla (+) do PROG. A confirmação será a troca da mensagem para “SEL CADASTRADO”.

**Sem PROG:** Com o DIP3 – SEL ON (direita) e o DIP4 – TX OFF (esquerda). Aperte qualquer botão do Seletor que deseja gravar. O LED “TX” da central irá piscar rapidamente quando estiver recebendo um sinal de um Seletor TX. Durante este momento, aperte o Botão “BOT” da central. Quando estiver gravado o LED “TX” da central deve piscar de forma mais lenta. Ao fim da gravação retorne o

DIP3 – SEL a esquerda (OFF). Gravando um botão do Seletor todos os outros são gravados automaticamente.

A central aceita somente controles de código rolante PPA.

## **Instalação de Trava**

Para a instalação de trava eletroimã ou eletromagnética deve-se utilizar um módulo relé ligado a saída “TRAVA”.

Por padrão de fábrica a trava está selecionada como Eletroimã. Caso queira instalar uma trava eletromagnética (mecânica) deve ser mudado a função através do PROG.

Quando a função trava está habilitada, o tempo de resposta da central a um acionamento tem um delay de alguns milisegundos. Caso seja indesejado, desligue a função Trava.

## **WIFI**

A central conta com o protocolo connect PPA, sendo possível ser instalado o PPA ON ou Conttato na entrada “PROG” de modo a fazer acionamentos e receber status de forma remota através do Smartphone.

## **Modo Semiautomático**

**Com PROG:** Dentro da Função “TEMPO DE PAUSA” diminua abaixo de 1s. Deverá aparecer a mensagem “SEMIAUTOMATICO”

**Sem PROG:** DIP2 - SEMI na posição ON (direita). Enquanto estiver na posição ON, o automatizador terá comportamento de semiautomático. Durante o modo semiautomático os comandos CMD e TX abrem a porta/janela se estiver fechada, e os pulsos do borne CMD e TX fecham a porta/janela caso esteja aberta. A porta não fecha automaticamente durante o modo semiautomático. O tempo de Pausa não é respeitado.

## **Tempo de Pausa**

**Com PROG:** Dentro da Função “TEMPO DE PAUSA” altere o valor em segundos de acordo com o tempo desejado.

**Sem PROG:** Rotacione o Trimptot. Sentido horário aumenta o tempo de Pausa e sentido anti-horário diminui. **Obs:** O Trimptot só terá efeito se a função “Trimptot/DIP” não foi desabilitada e se o DIP SEMI/AUTO não estiver habilitado.

Caso a porta/janela permaneça aberta certifique-se de que a instalação da fotocélula foi realizada corretamente e se não está em seleção de modo aberto ou parado.

## **TX Seletor**

Através de um controle de 4 botões (TX Seletor) é possível alternar entre ABERTO, FECHADO, PARADO e NORMAL. O botão aberto mantém o automatizador aberto, o botão fechado mantém fechado rejeitando os pulsos no borne “CMD”, o botão parado para no enquanto estiver abrindo e permanece parado até que seja pressionado o botão normal. O botão normal leva para a condição padrão. Anula todos os outros botões.

## **Funcionamento**

Se não houver nenhum percurso gravado (foi apagado) ou se está sendo ligado pela primeira vez, o primeiro movimento deve ser de leitura (lento) em sentido de abertura. Após encontrar o batente, deve retornar ainda em leitura no sentido de fechamento. Encontrado o batente de fechamento, a leitura de percurso será concluída. É possível configurar as velocidades de abertura e fechamento, as distâncias de aproximação dos batentes (rampa) o tempo de pausa e sensibilidade através do PROG PPA. Ao desabilitar a função “Trimpots/DIP” através do PROG, as mudanças no trimpot e no DIP não terão efeito e os parâmetros obedecidos passarão a ser do PROG. Para que o trimpot e o DIP voltem a ter função, deve ser realizado o reset de fábrica (Padrão de fábrica) ou habilitar novamente através do PROG.

Com o PROG conectado e em tela inicial é possível identificar o status das entradas e periféricos. Tem-se na tela inicial:

**CMD:\_ FOT:\_ RF:\_**  
**ENC:\_ TRV:\_ DP:\_.**

Caso a entrada “CMD” estiver sendo ativada, aparecerá “1” na frente. Caso contrário será “0”. O mesmo vale para a entrada “FOT” e o “RF”. “TRV” sinaliza se a trava está acionado no momento, “ENC” sinaliza se o encoder está OK e “DP” sinaliza se a função Trimpot/DIP está habilitada.

Pressionando a tecla (-) é possível identificar mais alguns status:

**OR:\_ SEMI:\_ J:R**  
**S:**

“OR” representa a orientação do motor, SEMI estará em “1” quando estiver em modo Semiautomático e em “0” quando estiver em modo Automático (tempo de pausa). Caso tenha algum modo de funcionamento provocado por algum TX Seletor, à frente de “S:” aparecerá qual modo se encontra. Caso nada apareça é porque esta no estado normal de funcionamento.

Ao apertar novamente a tecla menos (-) é possível visualizar o gerador do último e penúltimo comando. Este recurso é útil quando se deseja identificar comandos indesejáveis.

A próxima tela apresenta os pulsos de encoder no exato momento. Seguindo apertando a tecla “(-)” é possível saber o número de ciclos que foram realizados, a Tensão e Corrente (Função Multímetro), Potencia e Temperatura. O próximo avanço retornará a tela inicial.

## TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita no CNPJ n° 52.605.821/0001-55, localizada na Av. Dr. Labieno da Costa Machado, n° 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17.400-000, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

1. O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc.;
3. Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
4. O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

### **Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:**

1. Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc.;
2. For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
3. Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
4. Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
5. Não for empregado ao fim que se destina;
6. Não for utilizado em condições normais;
7. Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

### **Recomendação:**

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.



[www.fass.ind.br](http://www.fass.ind.br) | [contato@fass.com.br](mailto:contato@fass.com.br)  
0800 0550 250

Fabricado por:  
Motoppar Indústria e Comércio de  
Automatizadores LTDA  
Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526  
Distrito Industrial - Garça/SP  
CEP: 17.406-200  
CNPJ: 52.605.821/0001-55  
Indústria brasileira