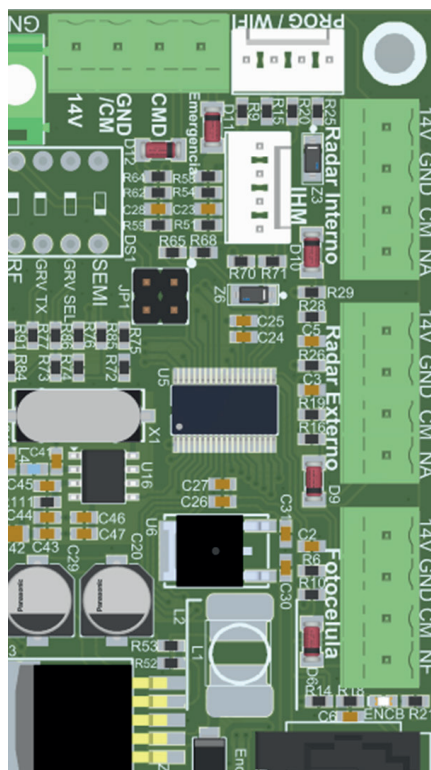


MANUAL DE INSTRUÇÕES

CENTRAL DC 24V LÍNEA

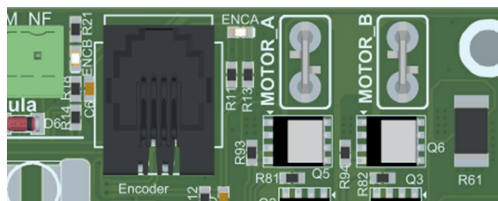


1- LIGAÇÃO DOS RADARES E FOTOCÉLULA



- Alimentação positiva (+) para o radar interno
- Alimentação negativa (-) para o radar interno
- Contato comum do radar interno
- Contato normalmente aberto (NA) do radar interno
- Alimentação positiva (+) para o radar externo
- Alimentação negativa (-) para o radar externo
- Contato comum do radar externo
- Contato normalmente aberto (NA) do radar externo
- Alimentação positiva (+) para a fotocélula
- Alimentação negativa (-) para a fotocélula
- Contato comum da fotocélula ¹
- Contato normalmente aberto (NA) do radar interno

2- LIGAÇÃO DO MOTOR E ENCODER:



As ligações de motor e encoder se mantêm no padrão FASS podendo a central ser instalada em instalações já existentes onde haja a central vermelha.

Caso o sentido de rotação esteja invertido, inverta os fios do motor e apague o percurso.

¹ Focelula F8 não necessita ser conectada ao CM da central. Apenas alimentação e fio azul no NF.

3- COMO APAGAR PERCURSO?

Com PROG: Na tela inicial pressione a tecla “+” e “-” por 10 segundos até a confirmação.

Sem o PROG: Com DIP 2 e DIP 3 na posição OFF (à esquerda), pressione e segure o botão “BOT”. O LED “TX” começará a piscar e acelerar conforme o tempo passa. Após aproximadamente 10 segundos os LED “TX” deverá piscar 3 vezes de forma mais lenta sinalizando que o percurso foi apagado.

4- COMO RESETAR AO PADRÃO DE FÁBRICA?

Com PROG: Na tela inicial pressione a tecla “+” e “-” por 10 segundos até a confirmação, o percurso será apagado. Continue pressionando e nova contagem regressiva irá ocorrer, desta vez para o reset de fábrica.

Sem PROG: Com DIP 2 e DIP 3 na posição ON (à direita), pressione e segure o botão “BOT”. O LED “TX” começará a piscar e acelerar conforme o tempo passa. Após aproximadamente 10 segundos os LED “TX” deverá piscar 3 vezes de forma mais lenta sinalizando que o reset foi concluído.

5- É POSSÍVEL UTILIZAR A IHM FASS?

Sim! Todas as funções da IHM FASS permanecem vigentes, incluindo a programação de controle de acesso. Entretanto, novas funções como movimentar motor (para teste de corrente e análise do percurso), multímetro digital (leitura de tensão, corrente e potência), fotocélula seguidora, desligar Trimpots, status do TX seletor, registrador de último e penúltimo comando, gravação de TX botoeira e TX seletor, apagar percurso, padrão de fábrica (reset), apagar TX botoeira e TX seletor são funções presentes somente no PROG PPA.



Atenção: não se deve usar o a IHM FASS com o TX seletor ou com o PROG.

6- COMO CADASTRAR UM CONTROLE TX? (TX BOTOEIRA)?

Para ligar o receptor o DIP 4 (RF) deve estar na posição ON (direita). A capacidade é de 162 Controles de 1 até 4 botões cada.

Com PROG: Na tela “GRAVAR TX” deverá aparecer o status do receptor (sem sinal, recebendo, BOT cadastrado ou SEL cadastrado), aperte o botão do controle a ser gravado e enquanto estiver sinalizando “recebendo” aperte a tecla (+) do PROG. A confirmação será a troca da mensagem para “BOT CADASTRADO.

Sem PROG: Com o DIP 3 – GRV TX ON (direita) e o DIP 2 – GRV SEL OFF (esquerda). Aperte o botão do TX que deseja gravar. O LED “TX” da central irá piscar rapidamente quando estiver recebendo um sinal de TX. Durante este momento, aperte o botão “BOT” da central. Quando estiver gravado, o LED “TX” da central deve piscar de forma mais lenta. Ao fim da gravação retorne o DIP 3 -GRV TX à esquerda (OFF).

A central aceita somente controles de código rolante PPA.

7- COMO CADASTRAR UM CONTROLE SELETOR? (TX SELETOR)

Para ligar o receptor o DIP 4 (RF) deve estar na posição ON (direita).

A capacidade é de 10 Seletores.

Com PROG: Na tela “GRAVAR SEL” deverá aparecer o status do receptor (sem sinal, recebendo, BOT cadastrado ou SEL cadastrado), aperte qualquer botão do seletor a ser gravado e enquanto estiver sinalizando “recebendo” aperte a tecla (+) do PROG. A confirmação será a troca da mensagem para “SEL CADASTRADO”.

Sem PROG: Com o DIP 2 – GRV SEL ON (direita) e o DIP 3 – GRV TX OFF (esquerda). Aperte qualquer botão do Seletor que deseja gravar. O LED “TX” da central irá piscar rapidamente quando estiver recebendo um sinal de um Seletor TX. Durante este momento, aperte o botão “BOT” da central. Quando estiver gravado, o LED “TX” da central deve piscar de forma mais lenta. Ao fim da gravação retorne o DIP 2 – GRV SEL à esquerda (OFF). Gravando um botão do Seletor todos os outros são gravados automaticamente.

A central aceita somente controles de código rolante PPA.

8- INSTALAÇÃO DE TRAVA

Para a instalação de trava eletroimã ou eletromagnética deve-se utilizar um módulo relé ligado a saída “TRV”. A alimentação da Trava pode ser retirada do Borne “GND 28V” para o caso de travas de 24V de até 400mA. No caso de travas de 12V deve-se utilizar uma fonte externa.

Por padrão de fábrica a trava está selecionada como Eletroimã. Caso queira instalar uma trava eletromagnética (mecânica) deve ser mudado a função através da IHM ou do PROG.

Quando a função trava está habilitada, o tempo de resposta da central a um acionamento tem um delay de alguns milissegundos. Caso seja indesejado desligue a função Trava.

9- WIFI

A central conta com o protocolo connect PPA sendo possível ser instalado o PPA ON ou Conttato na entrada PROG/WIFI de modo a fazer acionamentos e receber status de forma remota através do Smartphone.

10- MODO SEMIAUTOMÁTICO

Com PROG: Dentro da Função “TEMPO DE PAUSA”, diminua abaixo de 1s. Deverá aparecer a mensagem “SEMIAUTOMATICO”

Sem PROG: DIP 1 - SEMI na posição ON (direita). Enquanto estiver na posição ON o automatizador terá comportamento de semiautomático.

Durante o modo semiautomático os pulsos de Radares, TX botoeira e borne CMD abrem a porta se estiver fechada, e os pulsos do borne CMD e TX botoeira fecham a porta caso esteja aberta. Por isso é aconselhável o uso apenas do CMD e do TX botoeira para acionamento quando o modo semiautomático estiver configurado.

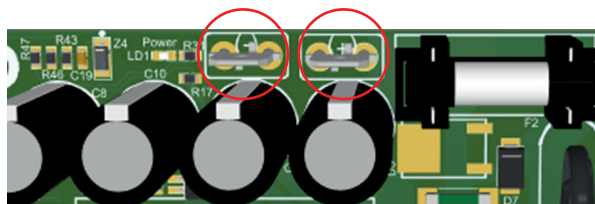
A porta não fecha automaticamente durante o modo semiautomático. O tempo de Pausa não é respeitado.

11- TX SELETOR

Uma alternativa sem fio para o seletor de funções. Através de um controle de 4 botões (TX Seletor) é possível alternar entre PORTA ABERTA, PORTA FECHADA, SOMENTE SAIDA e ABERTURA PARCIAL, assim como a IHM FASS em modo seletor (sem o USB conectado).

12- BATERIAS

É indicado o uso de duas baterias de 12V 1,3Ah ou superior ligadas em série. Devem ser conectadas nos terminais (-) e (+) ao lado do fusível F2 respeitando a polaridade.



É esperado um número de ciclos superior a 200 considerando funcionamento contínuo e com o uso de baterias 1,3Ah. Para maior autonomia utilizar baterias de maior capacidade (Ah). O número de ciclos de autonomia em bateria deve

cair conforme o tempo que permanece ligado devido ao consumo do sistema em espera.

13- FUNCIONAMENTO:

Se não houver nenhum percurso gravado (foi apagado) ou se está sendo ligado pela primeira vez, o primeiro movimento deve ser de leitura (lento) em sentido de abertura. Após encontrar o batente, deve retornar ainda em leitura no sentido de fechamento. Encontrado o batente de fechamento, a leitura de percurso será concluída. É possível configurar as velocidades de abertura e fechamento, as distancias de aproximação dos batentes (rampa) o tempo de pausa e sensibilidade através dos trimpots, do PROG PPA ou da IHM FASS. Ao enviar qualquer comando via IHM ou desabilitar a função “Trimpots” através do PROG, as mudanças nos trimpots não terão efeito e os parâmetros obedecidos passarão a ser da IHM ou do PROG. Para que os trimpots voltem a ter função, deve ser realizado o reset de fábrica (Padrão de fábrica).

TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita no CNPJ n° 52.605.821/0001-55, localizada na Av. Dr. Labieno da Costa Machado, n° 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17.400-000, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

1. O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc.;
3. Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
4. O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

1. Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc.;
2. For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
3. Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
4. Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
5. Não for empregado ao fim que se destina;
6. Não for utilizado em condições normais;
7. Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.



www.fass.ind.br | contato@fass.com.br
0800 0550 250

Fabricado por:
Motoppar Indústria e Comércio de
Automatizadores LTDA
Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526
Distrito Industrial - Garça/SP
CEP: 17.406-200
CNPJ: 52.605.821/0001-55
Indústria brasileira