TERMO DE GARANTIA

MOTOPPAR Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda, inscrita no CNPJ n° 52.605.821/0001-55, localizada na Av. Dr. Labieno da Costa Machado, n° 3526, Distrito Industrial, Garça/SP, CEP 17406-200, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescemos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

1. O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
2. A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc.;
3. Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
4. O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
5. No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
6. A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

1. Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc.;
2. For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
3. Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
4. Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
5. Não for empregado ao fim que se destina;
6. Não for utilizado em condições normais;
7. Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

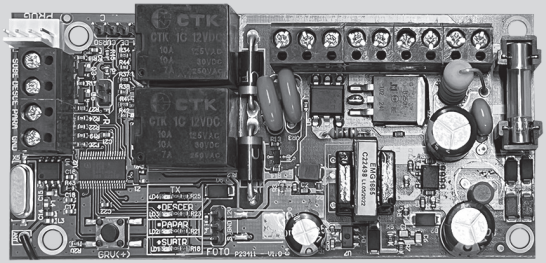
Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.

Fabricado por:
Motoppar Indústria e Comércio de Automatizadores Ltda
Av. Dr. Labieno da Costa Machado, 3526 - Distrito Industrial
Garça - SP - CEP 17406-200 - Brasil
CNPJ: 52.605.821/0001-55
www.ppa.com.br | 0800 0550 250

ATENÇÃO

Não utilize o equipamento sem antes ler o manual de instruções.

MANUAL
CENTRAL AGILITY BR



P30757 - 07/2025
Rev. 3

CARACTERÍSTICAS

- Módulo Receptor 433,92MHz;
- 82 controles rolling code;
- Fim de curso Analógico;
- Entrada para fotocélula e botoeira;
- Jumper para inversão de rotação do motor;
- Conectores para comando de abertura e fechamento;
- Saída para Bobina eletromagnética, acionada juntamente ao motor;
- Conector para modulo connect.

GRAVAR CONTROLE (TX)

Com o motor parado pressionar e soltar o botão GRV(+), em seguida aperte e mantenha pressionado o botão do TX a ser gravado, ao mesmo tempo pressione e solte o botão GRV(+) da central para confirmar o cadastro, não é necessário gravar os demais botões do mesmo controle apenas um botão valida os demais, para cada Tx a ser gravado o procedimento deve ser repetido. Após gravar todos os controles desejados saia do modo de programação apenas aguardando 10 segundos ou pressione o botão GRV(+) por cerca de 4 segundos até que o led "SUBIR" fique aceso. Cada botão do TX possui uma função específica na central, botão ▼ comando de fechamento, botão ▲ comando de abertura, botão ■ comando de parada e/ou desbloqueio da central e botão 🔒 bloquear central.

APAGAR CONTROLE (TX)

Com o motor parado pressionar o botão GRV(+) por cerca de 10 segundos até o led "TX" piscar rápido, confirmando a ação de limpar a memória.

APAGAR PERCURSO

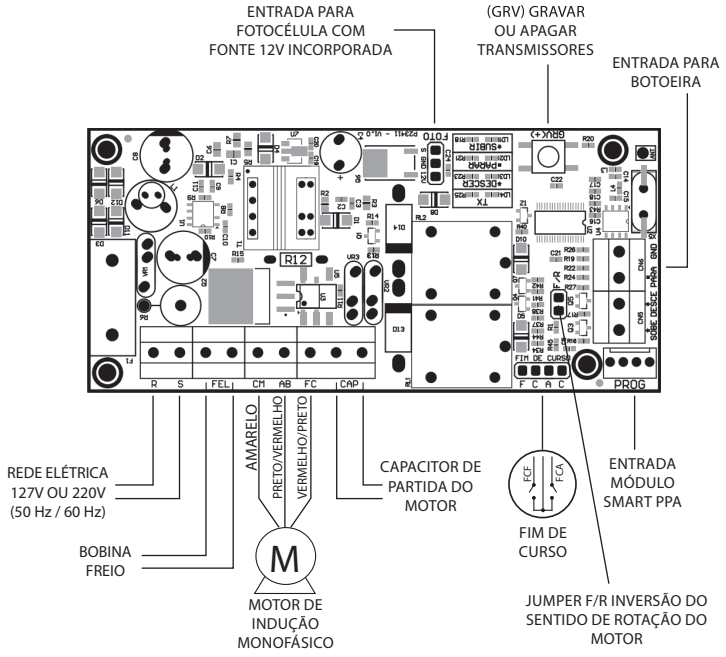
Com o motor parado pressione o botão GRV(+) por cerca de 5 segundos até o led "PARAR" ficar aceso.

INDICADORES E INFORMAÇÕES IMPORTANTES

Com o portão totalmente fechado led "DESCER" fica aceso (RDF)
Com o portão totalmente aberto led "SUBIR" fica aceso (RDA)
Função bloquear: 🔒 botão bloqueia a botoeira e os comandos de abertura e fechamento do controle, a central só pode ser desbloqueada se o botão ■ de um controle cadastrado for pressionado.

CONHECENDO APLACA

OBS: jumpear o borne stop com GND caso nao seja utilizado a botoeira.



NOTA: Para uma melhor performance na recepção do sinal dos transmissores, orientamos que a antena da central de comando fique esticada.