



**PRODUZIDO NO
POLO INDUSTRIAL
DE MANAUS**



CONHEÇA A AMAZÔNIA

- Central de comando (motor de indução monofásico até 1HP) para linha de automatizadores residenciais e industriais.
- Alimentação bivolt automático (90Vac–240Vac).
- Sistema de fim de curso Analógico(Reed), Digital(Encoder) ou Híbrido.
- Tecnologia LEGERO.
- Programável pela tecnologia TACTLED ou programador externo PROG.
- 3 entradas para botoeiras (Abre/fecha, Abre e Fecha).
- 2 entradas para fotocelulas (Fechamento e Abertura).
- 2 saídas módulos relés (Luz Garagem e Trava).
- Receptor R.F. 433,92MHz embarcado com capacidade para 96 transmissores com tecnologia Safe Code PPA.
- Transmissores endereçáveis para funções de controle de acesso individual para Bloqueio ou Exclusão e botões configuráveis (Acesso, Luz de Garagem On/Off, Cadeado, Pedestre, Alarme Arme/Desarme, Alarme Arme/Desarme Interno e Pânico).
- Registro dos últimos 80 comandos para abertura do portão.
- Função “Cadeado” para bloqueio de transmissores, botoeira e Wifi (PPA ON) de acesso para abertura do portão.
- Função “Pedestre” para abertura parcial do portão.
- Função “Pânico” para ligar/desligar sirene em caso de emergência.
- Função “Antiesmagamento” e “Impacto” com reversão.
- Função “Anti-Abertura” do portão.
- Função “Push”.
- Alarme perimetral do portão contendo 2 setores com fio (Fim de curso / Encoder e Chave Reed) FIGURA 5 + 8 setores sem fio (Magnetito / Smart RF) FIGURA 1.
- Carregador de bateria chumbo ácida com carga lenta.
- Saída para sirene DETON.
- Compatível com PPA ON.
- Tecnologia “BUSPPA”. Conexão com a Central Agility Slave com cabo de 3 fios para aplicações com 2 motores (Pivotante Dupla, Basculante Vertical Dupla com intertravamento (Eclusas) e Deslizando Dupla com intertravamento) FIGURAS 2,3 e 4.

Após o motor ser desligado quando o portão terminar o ciclo de fechamento, a função Modo Push irá acionar o motor em torque pulsante, que é definido na tela do PROG "MOD0 PUSH TORQUE", por um tempo também definido na tela "MOD0 PUSH TEMPO", até encostar no stop mecânico. A finalidade desta função é de eliminar espaços entre stop mecânico e borda do portão quando fechado.

Para o correto funcionamento do Modo Push, é necessário definir o torque pulsante e o tempo. Caso qualquer um destes parâmetros não forem definidos [Desativado] a função Push ficará inoperante. Modo Push funcionará somente quando portão no fim de curso de fechamento.

TAB. 1

TAB.2

¹ Logo após conexão ou desconexão do cabo encoder no conector ENC, ou procedimentos de padrão de fábrica, ou procedimentos para apagar percurso, o percurso do portão será apagado da memória e a central entrará em processo de memorização automática de percurso após primeiro comando.

TAB.3

Para centrais digitais ou híbridas, o cabo de encoder deverá ser retirado → inserido. Para centrais analógicas, o cabo de encoder deverá ser inserido → retirado.¹

- Manualmente para TacLed.

1. Jumper PROG deverá estar aberto.
2. Manter pressionado simultaneamente os botões (-) e (+) por 5 seg. até led PER ficar aceso.
3. Liberar os botões (-) e (+).¹

1. Jumper PROG deverá estar aberto.
2. Jumper DZ/BV para definir tipo de máquina.
3. Jumper RAP/LENTO para definir velocidade da máquina.
4. Manter pressionado simultaneamente os botões (-) e (+). Após 5 seg. o led PER ficará ligado. Apagou percurso¹.
5. Manter pressionado simultaneamente os botões (-) e (+) e após 10 seg. o led PER ficar piscando.
6. Liberar os botões.¹

1. Jumper PROG deverá estar aberto.
2. Jumper DZ/BV aberto.
3. Jumper RAP/LENTO aberto.
4. Manter pressionado simultaneamente os botões (-) e (+) por 15 seg. até leds PER e SN ficarem piscando.
5. Liberar os botões.¹

1. Jumper PROG deverá estar aberto.
2. Manter pressionado o botão (-) por 10 seg. até led TX ficar piscando.
3. Liberar o botão (-).

1. Jumper PROG deverá estar aberto.
2. Pressionar e liberar o botão (+) e led TX fica aceso.
3. Pressionar e manter botão do transmissor para ser gravado e led SN ficará piscando enquanto botão pressionado.
4. Pressionar e liberar botão (+) e observar piscadas do led SN. (1x=Botão gravado, 2x=Transmissor SafeCode ressinclonizado, 3x=Negado já cadastrado transmissor código fixo e 4x=Memória cheia).
5. Passo 3 para continuar a gravar outros transmissores, ou, aguardar 5 seg para finalizar e led TX irá desligar.

TAB.4

TAB.5

Nas telas de configurações do tipo de fotocélula para abertura e fechamento, as seleções das opções serão realizadas somente pelos botões (-) ou (+).

Contato NA [x] → contato normalmente aberto e o valor dentro dos colchetes indica o estado atual dos contatos.

Contato NF [x] → contato normalmente fechado e o valor dentro dos colchetes indica o estado atual dos contatos.

Pulsada xxHz → 60Hz (alinhada) e 30Hz(desalinhada).

Borda xx,xxVdc → Para calibração da central deixar a fotocélula alinhada para leitura do valor analógico de entrada. Para memorizar o valor de entrada avançar ou retroceder para próxima tela pelas teclas (←) ou (→).

Para funcionalidades da fotocélula seguidora utilizar somente o borne FOTC. A central obrigatoriamente deverá ser definido como modo automático, para fechamento, com um tempo padrão caso portão fique aberto e ter que ser fechado quando não passar nenhum veículo dentro de um tempo definido pelo usuário. Quando temporizando para fechamento automático, definido no tempo de PAUSA, após passagem pela fotocélula o tempo para fechamento será definido pelo usuário. Quando temporizando para abertura automática, definido no tempo de PAUSA, após passagem pela fotocélula o tempo para abertura será definido pelo usuário. Durante ciclo de abertura do portão será memorizado a passagem pela fotocélula e quando aberto será temporizado com o tempo para fechamento definido da fotocélula seguidora.



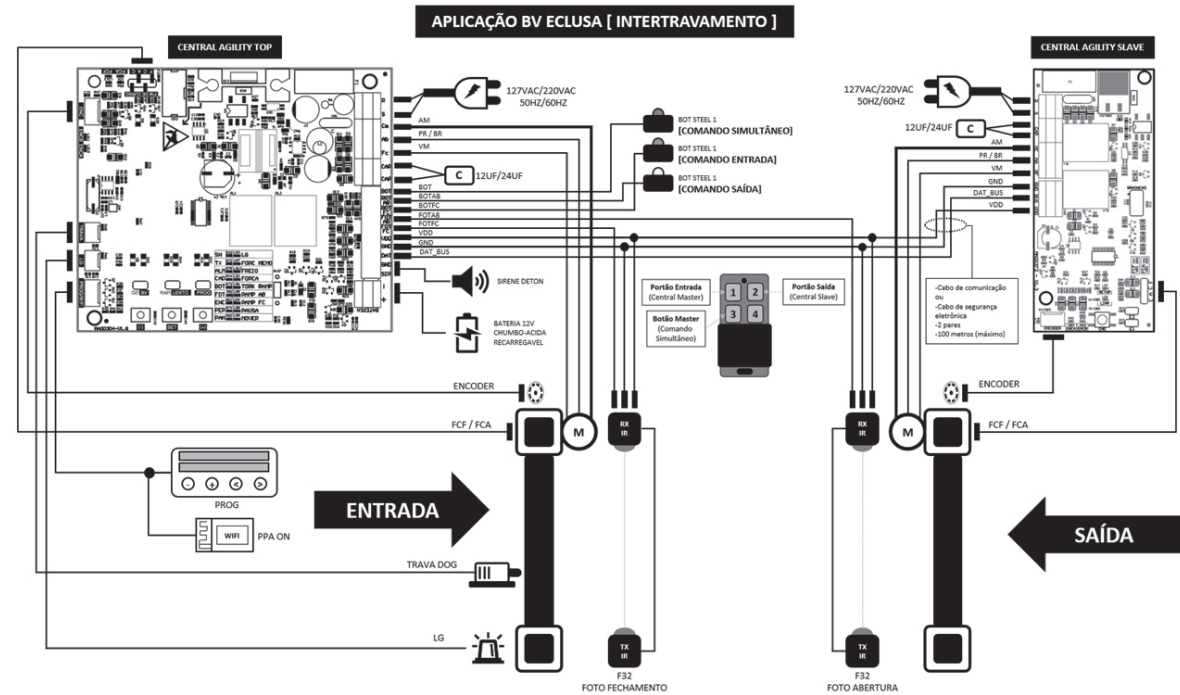


Figura 3 – Aplicação Basculante Vertical Dupla Eclusa.

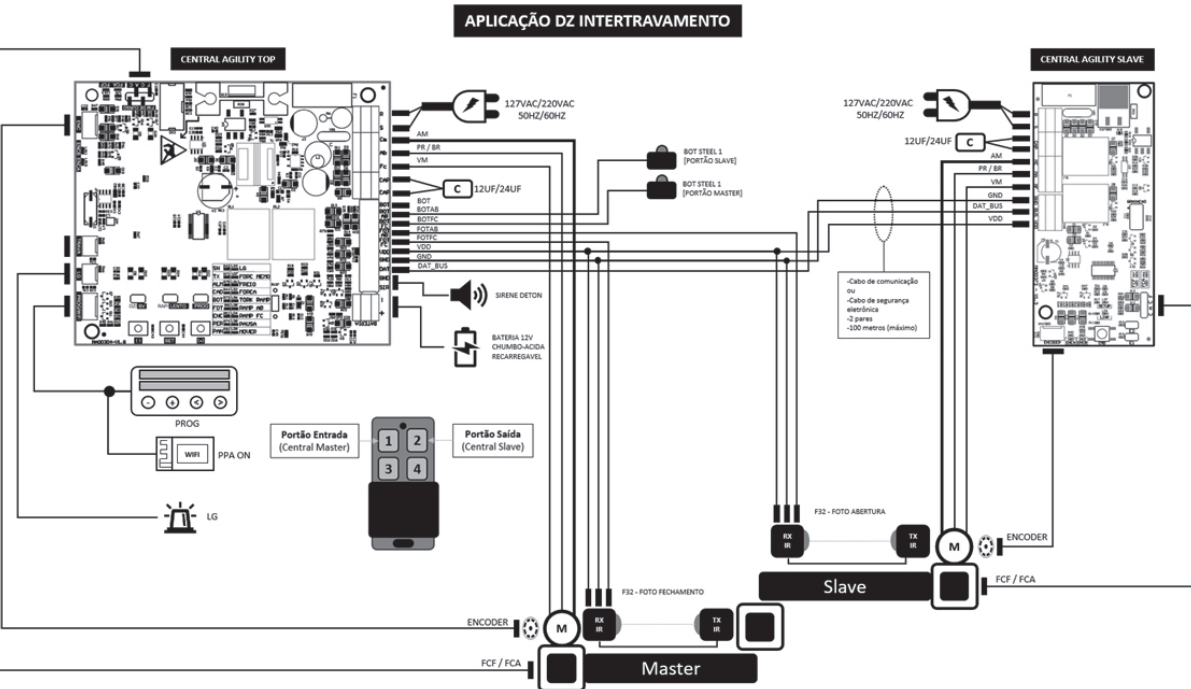


Figura 4 – Aplicação Deslizante Dupla com Intertravamento.

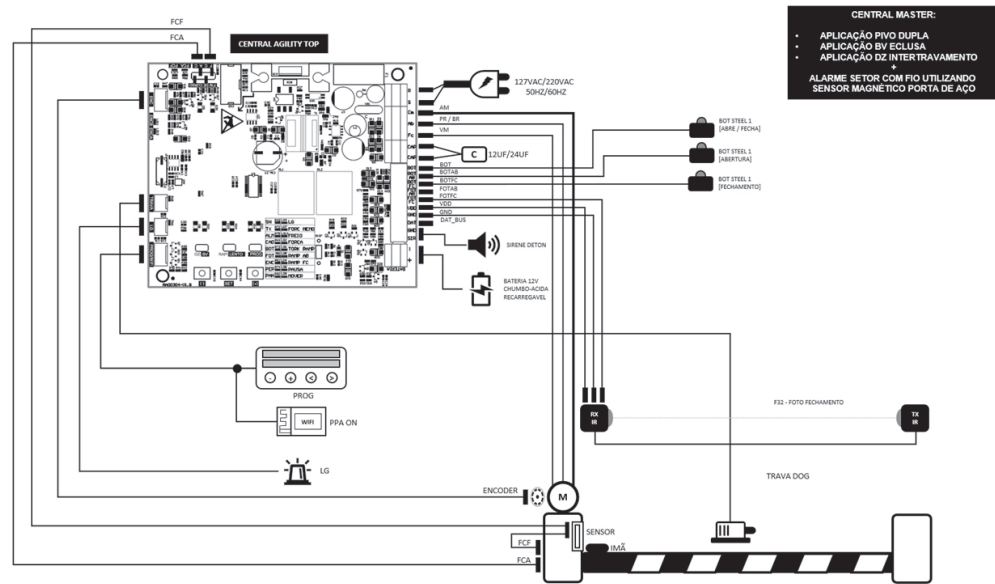


Figura 5 – Aplicação de alarme para portão vazado com 2 setores com fio (Sensor FCF e Sensor Reed).

BV ALARME LEGERO

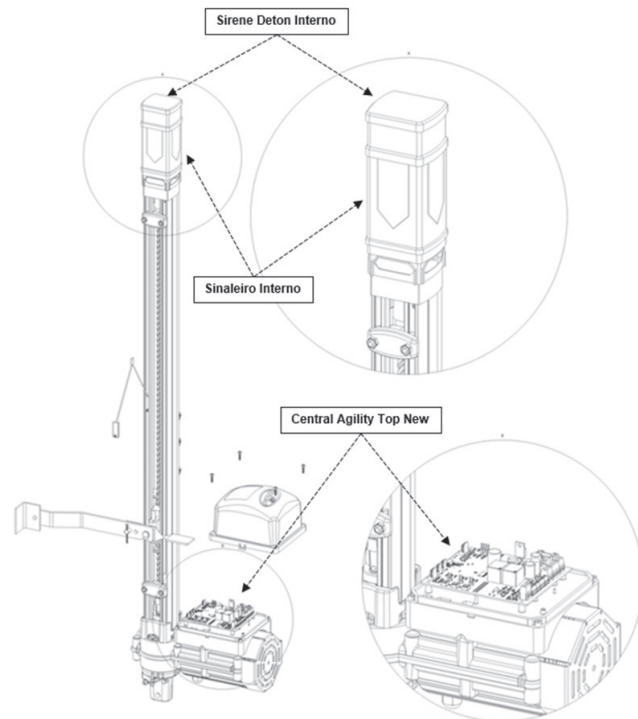


Figura 6 – Máquina BV ALARME LEGERO.

TERMO DE GARANTIA

Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda, inscrita no CNPJ nº 09.084.119/0001-64, localizada na Av. Açai nº 875, Distrito Industrial I, Manaus/AM, CEP 69075-904, fabricante dos produtos PPA, garante este aparelho contra defeitos de projetos, fabricação, montagem e/ou solidariamente em decorrência de vícios de qualidade do material que o torne impróprio ou inadequado ao consumo a que se destina, pelo prazo legal de 90 (noventa) dias da data da aquisição, desde que observadas as orientações de instalação descritas no manual de instruções.

Por consequência da credibilidade e da confiança depositada nos produtos PPA, acrescentamos ao prazo acima mais 275 dias, atingindo o total de 1 (um) ano, igualmente contados da data de aquisição a ser comprovada pelo consumidor através do comprovante de compra (Nota Fiscal).

Em caso de defeito, no período da garantia, a responsabilidade da PPA fica restrita ao conserto ou substituição do aparelho de sua fabricação, nas seguintes condições:

- O conserto e reajuste dos equipamentos só poderão ser realizados pela Assistência Técnica da PPA, que está habilitado a abrir, remover, substituir peças ou componentes, bem como reparar os defeitos cobertos pela garantia, sendo que, a não observação deste e qualquer utilização de peças não originais constantes no uso, acarretará a renúncia deste termo por parte do consumidor;
- A garantia não se estenderá aos acessórios como cabos, kit de parafusos, suportes de fixação, fontes, etc.;
- Despesas de embalagem, transporte e reinstalação do produto ficam exclusivamente por conta do consumidor;
- O equipamento deverá ser enviado diretamente a Empresa responsável pela venda representante da fabricante, através do endereço constante da nota fiscal de compra, devidamente acondicionado evitando-se assim, a perda da garantia;
- No tempo adicional de 275 dias, serão cobradas as visitas técnicas nas localidades onde não existam serviços autorizados. As despesas de transporte do aparelho e/ou técnico correm por conta do proprietário consumidor e
- A substituição ou conserto do equipamento não prorroga o prazo de garantia.

Esta garantia perderá seus efeitos se o produto:

- Sofrer danos provocados por agentes da natureza, como descargas atmosféricas, inundações, incêndios, desabamentos e etc.;
- For instalado em rede elétrica imprópria ou mesmo em desacordo com quaisquer das instruções de instalação expostas no manual;
- Defeitos causados por quedas, pancadas ou qualquer outro acidente de ordem física;
- Por violação do equipamento ou tentativa de conserto por pessoal não autorizado;
- Não for empregado ao fim que se destina;
- Não for utilizado em condições normais;
- Sofrer danos provocados por acessórios ou equipamentos acoplados ao produto.

Recomendação:

Recomendamos a instalação e manutenção do produto pelo serviço técnico especializado PPA.

Caso o produto apresente defeito ou funcionamento anormal, procure um Serviço Técnico especializado para as devidas correções.



Fabricado por: **Motoppar da Amazônia Indústria e Comércio de Eletrônicos Ltda.**
Avenida Açai, 875 - Distrito Industrial I - Manaus - AM
CEP 69075-904 - Brasil
CNPJ: 09.084.119/0001-64
www.ppa.com.br | 0800 0550 250